



Vigilancia en entornos logísticos

“En 2020 se robaron mercancías por valor de 172 millones de euros de las cadenas de suministro de EMEA”.

Fuente: TAPA EMEA, Cargo Theft Annual Report*

Las operaciones de la cadena de suministro modernas han podido mantener niveles máximos de rendimiento y funcionar con la máxima eficiencia. Se trata de entornos complejos y rápidos que pueden ser muy difíciles de administrar de manera efectiva. Las escalas involucradas también suelen ser enormes, con el centro de cumplimiento de pedidos más grande del mundo que cubre más de 330 000 m².

Tener sistemas de vigilancia de última generación, además de capacidades superiores de almacenamiento de datos, significa que se pueden tratar varios problemas que afectan la rentabilidad o amenazan la seguridad de los empleados.

Según las estimaciones realizadas por la TAPA EMEA, se robaron mercancías por valor de 172 millones de euros de las cadenas de suministro durante 2020, lo que equivale a casi 500 000 euros al día. Sin embargo, se cree que las cifras reales son aún más altas, ya que no se denunciaron otros muchos robos. Además del robo, la pérdida o el daño de los artículos puede reducir los márgenes de beneficio y perjudicar la reputación de un proveedor si los pedidos no se gestionan a tiempo. Por eso, es importante tomar medidas y proporcionar a los operadores logísticos una visibilidad completa sin interrupción.



Prevenir robos: Los robos en almacenes y a proveedores están aumentando, entendiendo estos como robos por parte de empleados (que se están volviendo cada vez más comunes) o de intrusos que roban artículos. La adquisición de vídeos y su posterior análisis se puede utilizar no solo para condenar a estas personas, sino también para decidir cómo mejorar los procedimientos de seguridad. Además, las herramientas de análisis basadas en inteligencia artificial pueden comparar vídeos en tiempo real con imágenes de incidentes anteriores. Si el sistema detecta algo sospechoso, puede alertar a la dirección para que se tomen medidas preventivas.

Seguimiento de envíos y recuperación de activos perdidos: La afluencia constante de inventario dentro y fuera de los depósitos de almacenamiento puede hacer que los artículos sean difíciles de encontrar. Esto puede ralentizar las operaciones y afectar la eficiencia general. Existe la posibilidad de que los artículos se extravíen permanentemente (lo que, al igual que el robo, dará como resultado una vez más pérdidas financieras). El seguimiento en tiempo real de los movimientos de objetos y el recuento de los mismos a través de cámaras de vídeo significa que las ubicaciones de los artículos se pueden actualizar continuamente, lo que acelera la finalización de los pedidos y mitiga el riesgo de pérdida de artículos.

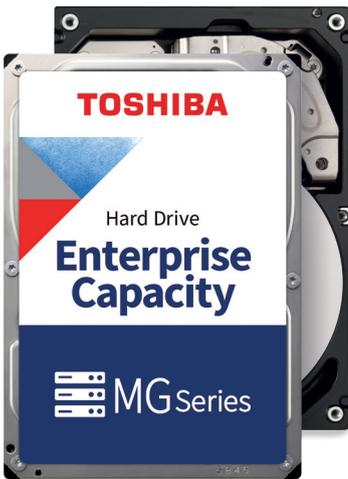
Mantener la seguridad del personal: Para ello, existen funciones que los sistemas de vigilancia pueden proporcionar. Estas incluyen alertar a los guardias de seguridad de la presencia de intrusos que podrían representar una amenaza y asegurarse de que los agentes no entren accidentalmente en áreas no autorizadas (donde hay montacargas u otros tipos de equipos de manejo de materiales potencialmente peligrosos en uso). También puede ayudar a garantizar que siempre se use ropa protectora y cascos en el sitio.



Recomendaciones de HDD

Con la combinación de tecnología avanzada y un conocimiento de aplicaciones inigualable, Toshiba ha desarrollado soluciones de almacenamiento de datos de alto rendimiento que son ideales para la vigilancia en entornos logísticos. Los discos duros de Toshiba se pueden usar en sistemas de vigilancia que admitan funciones de detección, recuento y seguimiento de objetos, además de actividades más sofisticadas impulsadas por inteligencia artificial,

como la conciencia de la situación y el reconocimiento facial. Las opciones clave de HDD son la serie S300 Pro, con una capacidad de hasta 10 TB, que puede admitir simultáneamente datos de vídeo provenientes de 64 cámaras de alta resolución, y la serie MG de nivel empresarial de 1 TB a 18 TB, que puede manejar niveles de carga de trabajo de 550 TB al año.



	MG09	MG08	MG07	MG06	MG04	S300 Pro			
Capacidad	18 y 16 TB	16 TB	8, 6 y 4 TB	14 y 12 TB	10, 8 y 6 TB	6, 4, 2 y 1 TB	10 TB	8 TB	6 TB
Factor de forma	3,5"								
Interfaz	SATA / SAS								
Cargas de trabajo	550 TB/año						180 TB/año		
Velocidad de rotación (rpm)	7200 rpm								
Funcionamiento ininterrumpido	Sí								
Búfer	512 MB		256 MB			128 MB	256 MB		
Garantía limitada (años)	5						3		
Indicada para	<ul style="list-style-type: none"> Sistemas de almacenamiento de datos de vigilancia centralizada Archivos y sistemas de recuperación de datos Sistemas de almacenamiento y servidores industriales Matrices de almacenamiento empresarial 						<ul style="list-style-type: none"> Videograbadoras digitales de videovigilancia (SDVR) Videograbadoras de red de videovigilancia (sNVR) sDVR híbridas (analógicas e IP) Matrices de almacenamiento RAID de videovigilancia 		